

sijoč, trpek in hladen Alukett Spezial izraža hladnost

Odlično zadrži tiskarske barve v pralnih lužinah in dosega visoke trdnosti. Hrbtna stran je premazana s funkcionalnim premazom. Omogoča velike hitrosti tiskanja in etiketiranja.

Alukett Spezial je metaliziran etiketni papir, ki je bil posebej razvit za globoki tisk. Gladka metalizirana površina deluje hladno, barve na njej pa žarijo svetlo in očarajo opazovalca.

Oblikovalec etikete se lahko odloči, da ostane površina po tiskanju gladka ali pa jo z inline gofriranjem spremeni po svoji zamisli. Ta možnost se pogosto uporablja pri globokem tisku.

Alukett Spezial kot etiketni papir v vsakem primeru poskrbi, da se pivo predstavi s pravim "pivovskim" izrazom. Seveda je Alukett Spezial tudi tehnično dovršen etiketni papir, ki izpolnjuje vse zahteve pri etiketiranju in ravnanju s steklenicami za enkratno in večkratno uporabo.

Informacije o tiskanju

Zelo dobri so rezultati pri vseh običajnih postopkih tiskanja.

Lakiranje

Univerzalno.

Plemenitenje

Primeren je za folije in reliefno gofriranje. Izsekovanje je odlično.

Etiketiranje

Primeren je za običajne sisteme lepljenja. Omogoča velike hitrosti etiketiranja. Zaradi funkcionalnega premaza na hrbtni strani je poraba lepila optimalna. Ravnoležnost je zelo dobra. Namenjen je za izdelke za enkratno in večkratno uporabo. Za doseg optimalnega rezultata etiketiranja je treba upoštevati navodila proizvajalca lepila.

Posebnosti

Odlično zadrži tiskarske barve v pralnih lužinah in se hitro odlepi. Ustreza 94/62/EG – Direktivi o vsebnosti težkih kovin

Servisne informacije

Skладиšče standardnih formatov za manjše količine do 3 ton.

Format: 72 x 102 71 g/m²

Parametri	Enota	Merilna metoda			Odstopanja
Gramatura	g/m ²	ISO 536		71	+/- 3%
Debelina	µm	ISO 534, meritev posameznega lista		65	+/- 5%
Sijaj po Novoglossu	%	ISO 2813, 60°	TS	40	+/- 5
Gladkost po Bekku	Bekk sek.	ISO 5627	HS	250	+150 / -100
Cobb 60"	g/m ²	ISO 535	HS	17	+/- 3
Utržna sila v suhem	N/15mm	ISO 1924-2	vzd	55	- 10
			pr	39	- 7
Utržna sila v mokrem	N/15mm	ISO 3781 10 minutno namakanje	vzd	14	- 2
			pr	12	- 2
Čas penetriranja luga in odlepljenja	Sekunde	DIN 16524-6	DZ	120	maks.
			AZ	200	maks.
Obstojnost v lugu	Minute	DIN 16524-7		60	min.
Klimacurl pri 30 % relativni vlažnosti	cm	interno delovno navodilo QK/40		-1,00	orient. vrednost
Klimacurl pri 50 % relativni vlažnosti				0	orient. vrednost
Klimacurl pri 80 % relativni vlažnosti				1,00	orient. vrednost
Relativna vlažnost	%	Hygromer Rotronic		50	+/-5 pri 23°C

Legenda :
 TS – tiskovna stran
 HS – hrbtna stran
 vzd - vzdolžno (v smeri stroja)
 pr - prečno (prečna smer)
 DZ – čas penetriranja luga
 AZ – čas odlepljenja

Preizkusni pogoji :
 Normalna klima EN 20187
 23° Celzija, 50 % relativna vlažnost