

## profesionalen, učinkovit in sodoben Niklakett Spezial TD je specialist za globoki tisk

**Etiketni papir za globoki tisk, ki odlično zadrži tiskarske barve v pralnih lužinah in dosega največje trdnosti. Hrbtna stran je premazana s funkcionalnim premazom. Omogoča največje hitrosti tiskanja in etiketiranja. Klimatsko je dobro stabilen.**

Niklakett Spezial TD zares zasluži svoje ime. Za globoki tisk je pravi specialist, saj izpolni vse zahteve. Igraje obvladuje vse finese globokega tiska. Odtis je odličen in očarljiv.

Najlepši so rezultati v zlatem in srebrnem globokem tisku. Zaradi posebne voljnosti Niklakett Spezial TD mojstrsko prenese velike hitrosti. Odlično zadrži tiskarske barve v pralni lužini in je pravi strokovnjak za večkratno uporabo.

Niklakett Spezial TD je tehnično dognan in nenadkriljiv etiketni papir, ki zmore v enem združiti ekonomičnost, večnamenskost in predelavno sposobnost. Enostavnost, simpatičnost in ekonomičnost se dopolnjujejo v pravi meri. Za kompleksne zahteve, ki jih mora izpolnjevati etiketni papir, je zares pravi specialist.

### Informacije o tiskanju

Zelo dobri so rezultati pri globokem, dobri pa pri ofsetnem in fleksografskem tisku. Visok sijaj.

### Lakiranje

Univerzalno.

### Plemenitenje

Primeren je za folije in reliefno gofriranje. Celo najzahtevnejše oblike (vratne etikete) se odlično izsekujejo.

### Etiketiranje

Primeren je za vse običajne sisteme lepljenja. Omogoča velike hitrosti etiketiranja. Zaradi funkcionalnega premaza na hrbtni strani je poraba lepila optimalna. Ravnotežnost je zelo dobra. Namenjen je za izdelke za enkratno in večkratno uporabo. Za doseg optimalnega rezultata etiketiranja je treba upoštevati navodila proizvajalca lepila.

### Posebniosti

Posebej je primeren za najmanjše radije. V pralnih lužinah odlično zadrži tiskarske barve za globoki in ofsetni tisk. Opačnost v mokrem je dobra. Ustreza 94/62/ES – Direktivi o vsebnosti težkih kovin.

### Servisne informacije

Izdeluje se najmanj 2- do 3-krat mesečno.

Parametri	Enota	Merilna metoda					Odstopanja
Gramatura	g/m <sup>2</sup>	ISO 536		68	70		+/- 3%
Debelina	µm	ISO 534, meritev posameznega lista		61	63		+/- 5%
Belina	%	ISO 2470, R457 D65	TS	88	88		+/- 2
Opaciteta	%	ISO 2471		89	89		+/- 2
Opaciteta v mokrem	%	Po ISO 2471 5-minutno namakanje		73	73		- 2
Sijaj po Lehmannu	%	Tappi 480, 75°	TS	65	65		+/- 5
Gladkost po Bekku	Bekk sek.	ISO 5627	TS HS	1500 250	1500 250		Orient. vrednost +150 / -100
Hrapavost PPS	µm	ISO 8791-4, 1000 kPa	TS	1,00	1,00		+/- 0,20
Cobb 60"	g/m <sup>2</sup>	ISO 535	TS HS	17 17	17 17		+/- 4 +/- 3
Utržna sila v suhem	N/15mm	ISO 1924-2	vzd. pr.	55 39	55 39		- 10 - 7
Utržna sila v mokrem	N/15mm	ISO 3781 10-minutno namakanje	vzd. pr.	14 12	14 12		- 2 - 2
Čas penetriranja luga in odlepljenja	Sekunda	DIN 16524-6	DZ AZ	55 90	55 90		maks. maks.
Obstojnost v lugu	Minuta	DIN 16524-7		60	60		najmanj
Klimacurl pri 30 % relativni vlažnosti				-1,00	-1,00		Orient. vrednost
Klimacurl pri 50 % relativni vlažnosti	cm	interno delovno navodilo QK/40		0	0		Orient. vrednost
Klimacurl pri 80 % relativni vlažnosti				1,00	1,00		Orient. vrednost
Absolutna vlažnost	%	Online – meritve na gladilnem stroju		5,3	5,3		+/- 0,5
Relativna vlažnost	%	Hygromer Rotronic		50	50		+/-5 pri 23°C

**Legenda :**  
 TS – tiskovna stran  
 HS – hrbtna stran  
 vzd. - vzdolžno (v smeri stroja)  
 pr. – prečno (prečna smer)  
 DZ – čas penetriranja luga  
 AZ – čas odlepljenja

**Preizkusni pogoji :**  
 Normalna klima EN 20187  
 23° Celzija, 50 % relativna vlažnost